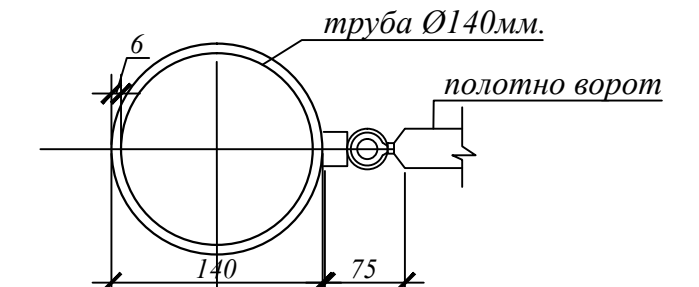
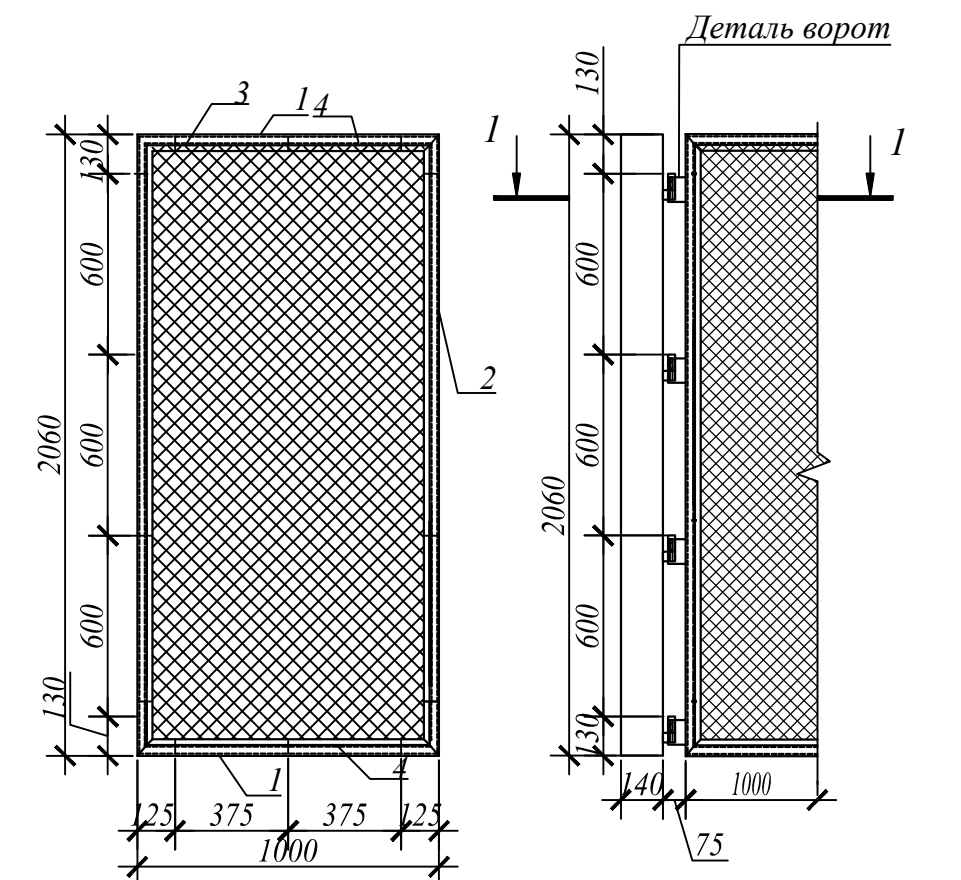
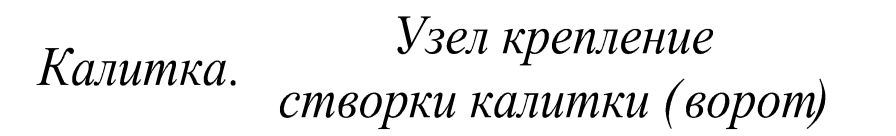
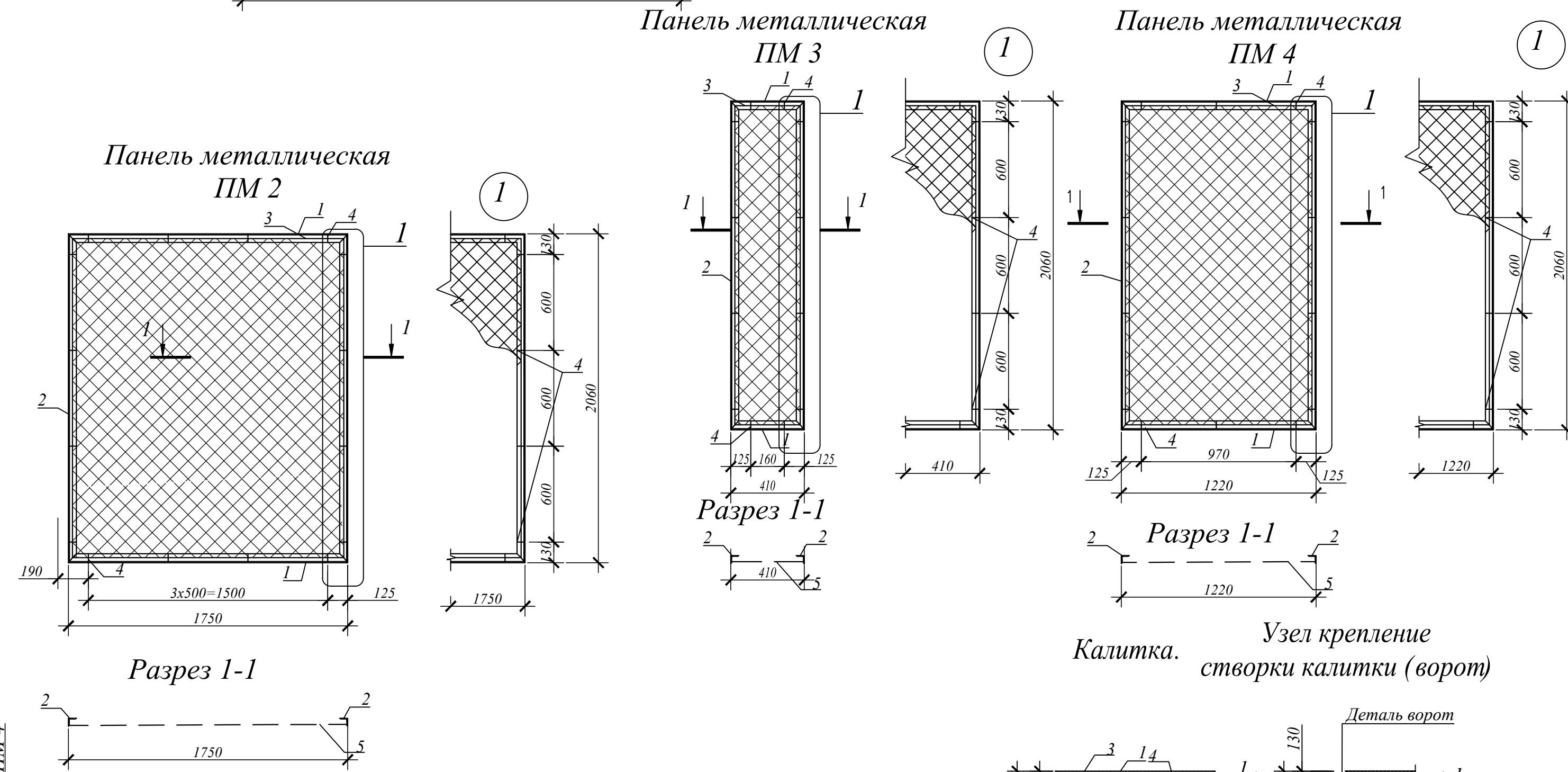
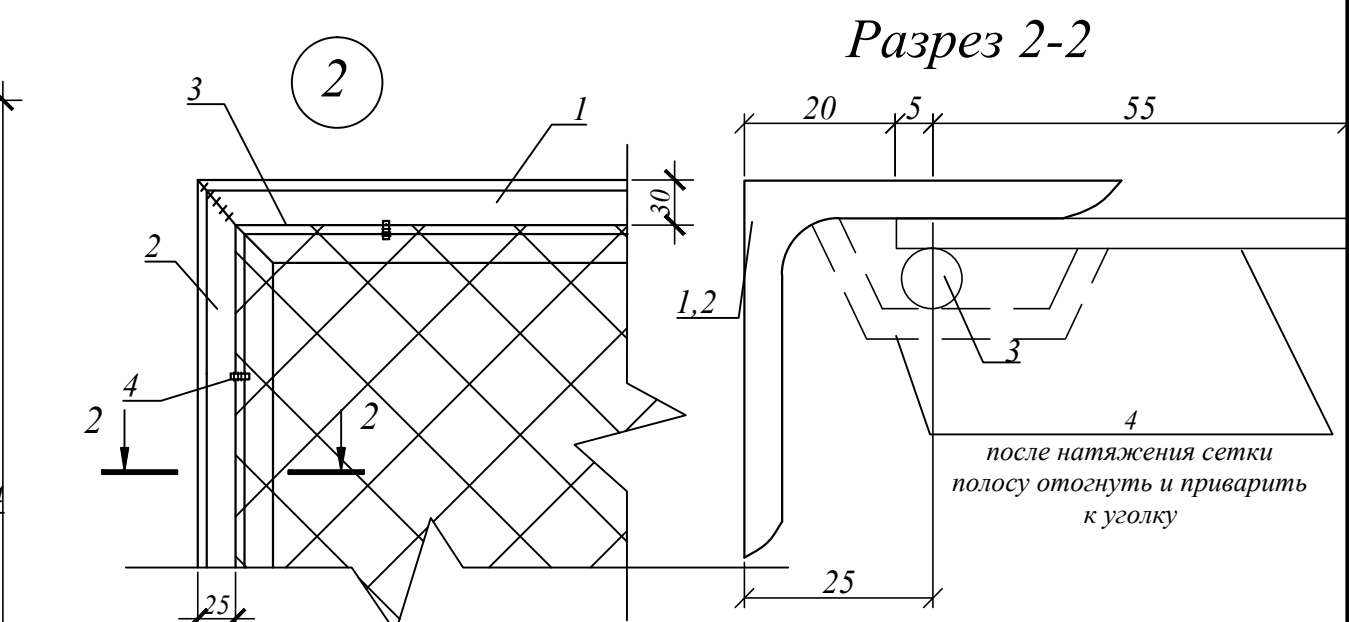
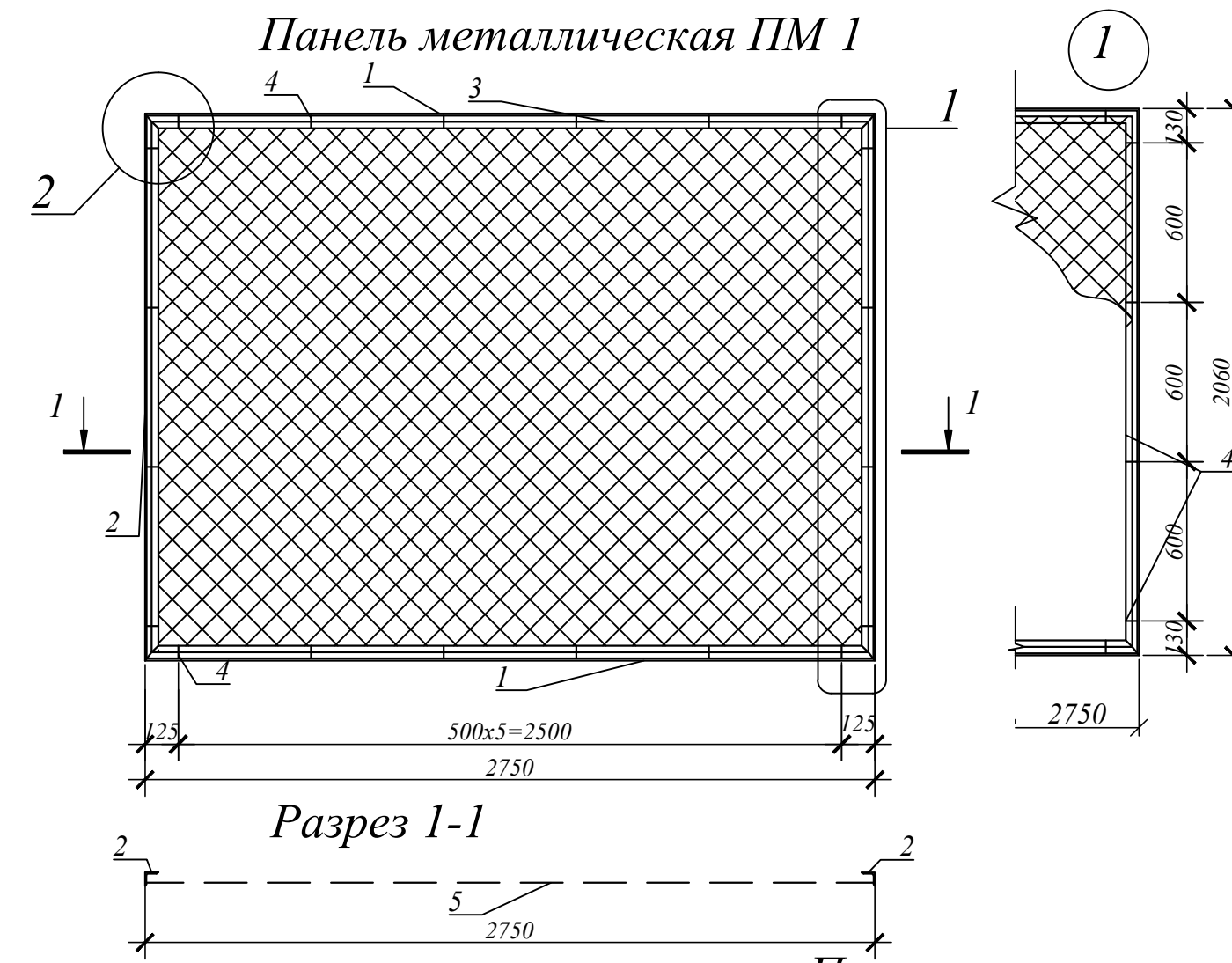
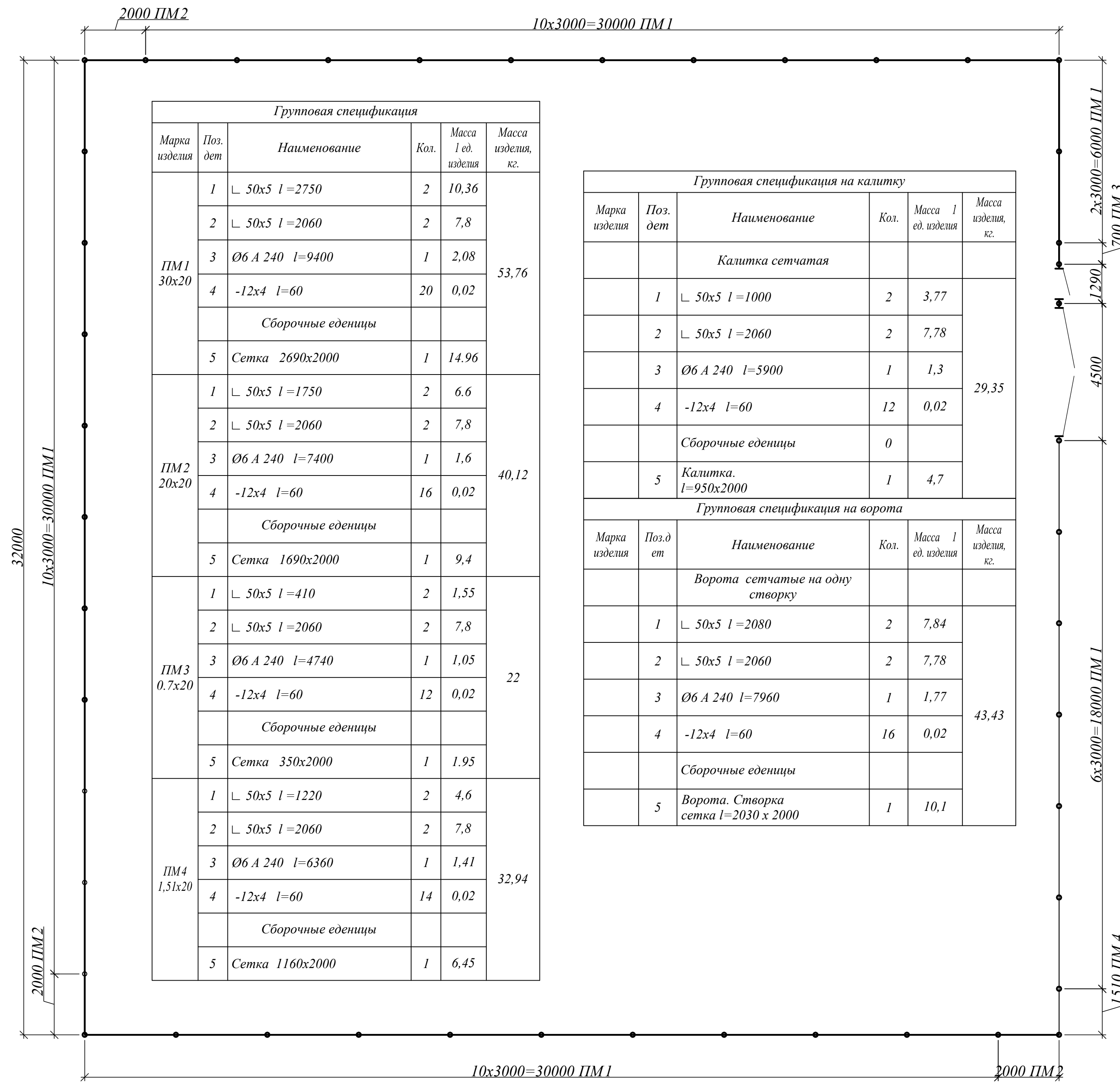
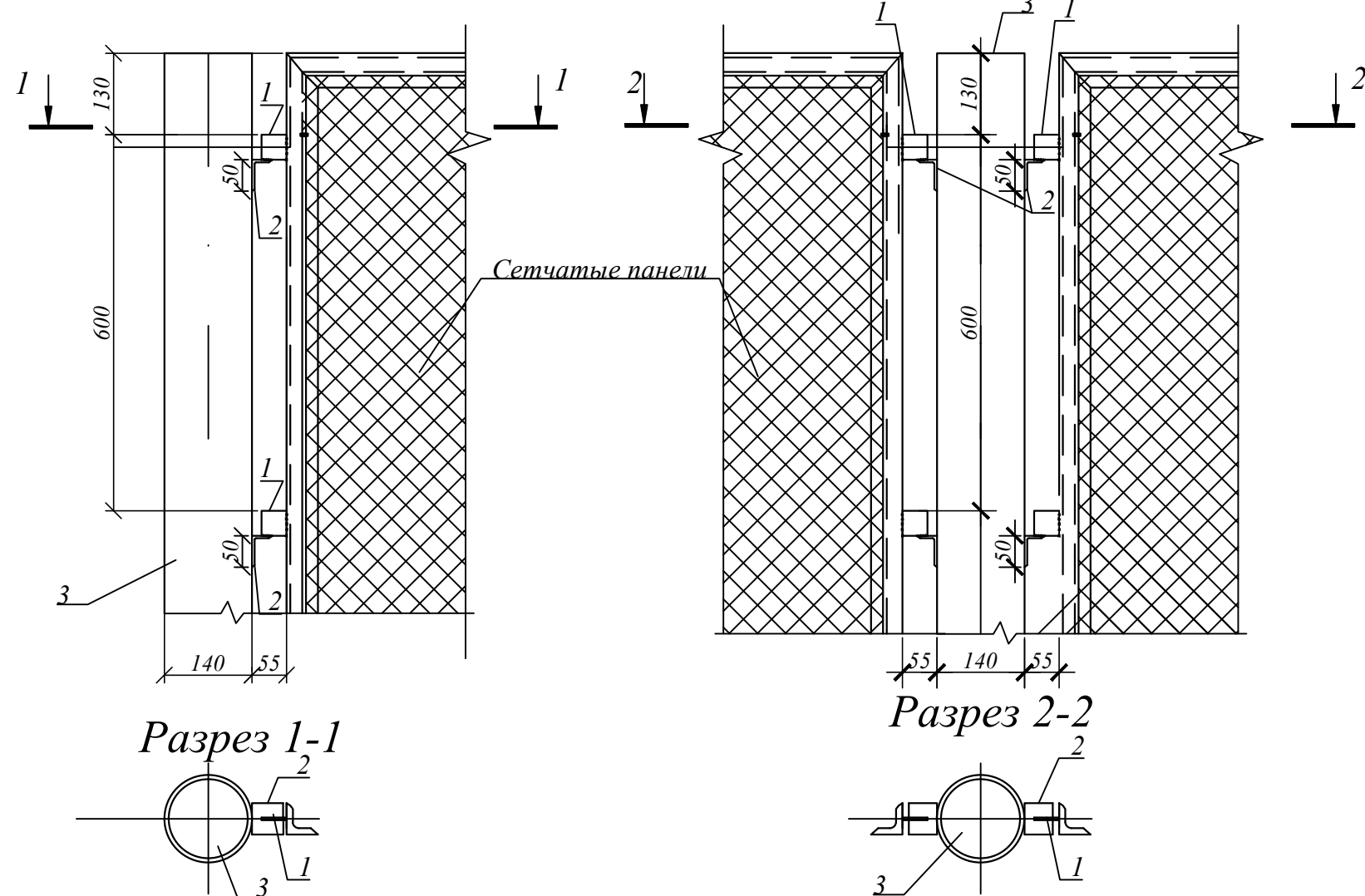


### Схема расположения ограждений



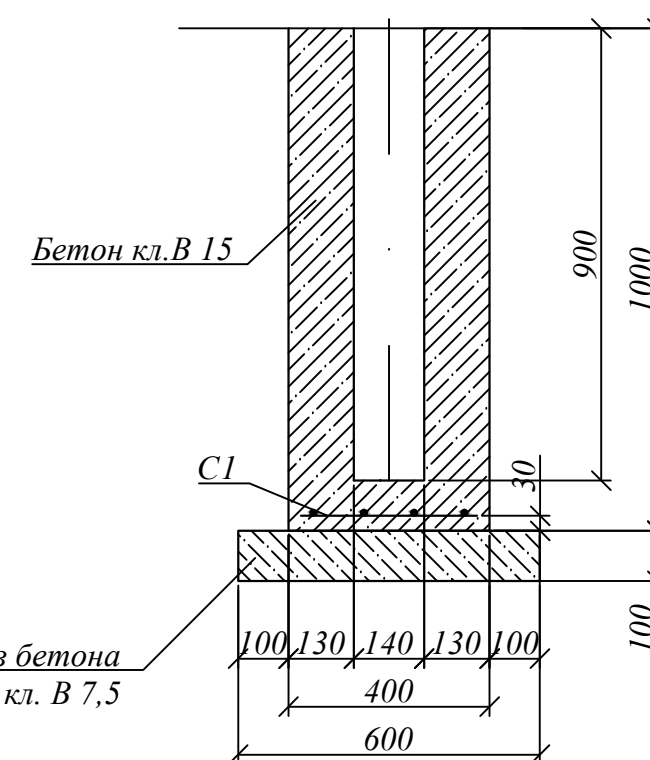
1. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высоту сварных швов принять равной толщине свариваемых элементов.
3. На разрезе 2-2 сетка условно не показана.
4. Уголки по ГОСТ 8509-93(2005).
5. Полоса по ГОСТ 103-2006.
6. Сетка по ГОСТ 5336-80.
7. Арматура по ГОСТ 5781-82(2005).
8. Серия 3.017-3.2

### Узлы крепления ограждений



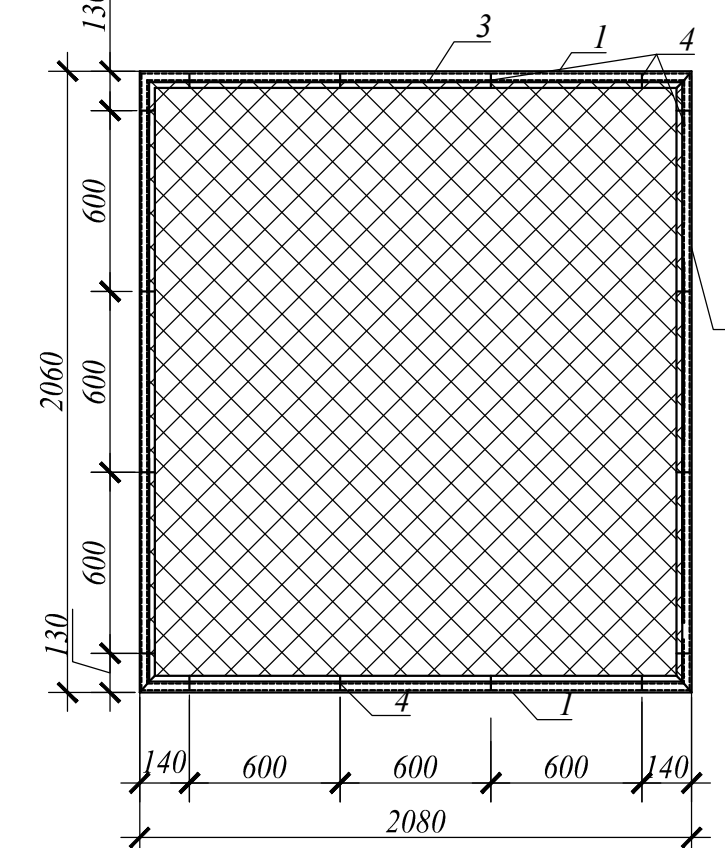
Групповая спецификация на крепление ограждений					
Марка изделия	Поз.д ет	Наименование	Кол.	Масса 1 ед. изделия	Масса изделия, кг.
	1	- 40x8 l=40	8	0,10	53,38
	2	└ 50x32x4 l=50	8	0,12	
	3	Труба Ø140x5 l=3100	1	51,62	

подготовка из бетона



### Фундамент стойки ограждения

*Ворота. Створка*



						<i>0137200001213001255-0091055-01-АС</i>
						<b>Строительство системы водоснабжения здания дома-интерната</b>
<i>Изм.</i>	<i>Колуч</i>	<i>Лист</i>	<i>№док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	
Разработал			Бусера В.А.			
Изполнил			Бусера В.А.			
Проверил			Старченко О.А.			
			Кишко Н.П.			
Норм. контроль			Матвеев Д.А.			
И.о. директора			Харамов Д.И.		2013	
						<b>Архитектурно-строительные решения</b>
						Схема расположения ограждений. Панель металическая ПМ1; ПМ2; ПМ3; ПМ4. Калитка. Ворота. Грунтовые спецификации.
						ОАО «МБКР»
						<div style="float:right;"> <i>Стадия    Лист    Листов</i>  <p>р                 2                 2</p> </div>